

since 1986

# SUNBO FAMILY

VISION 2015 | 해양 및 육상모듈 전문 초우량 상장기업

2013년 3월 15일

vol.110

World Best  
**SUNBO FAMILY**

선보공업(주) 선보유니텍(주) 선보하이텍(주)

www.sunboind.co.kr

E-mail sunbo@sunboind.co.kr

대표전화 051. 261. 3454

본사주소 부산광역시 사하구 대대동 1517-2

사훈 항상 생각하며 최선을 다하자

## CLOV 비올리아 프로젝트 SRU/UF package 성공적 제작



우리 회사는 지난 2월 23일, 세계적인 수처리 전문 엔지니어링 업체인 비올리아(Veolia Water Solution Westgarth)로부터 SRU 및 UF의 제작을 의뢰 받아 UF의 성공적인 선적에 이어 마지막 제품인 SRU Package를 완성하였다. SRU Package는 FPSO Topside Platform에 설치되어 각종 Cooling 및 Fresh water를 공급하는 역할을 한다.

또한, SRU Package는 HP, CIP, SRU Feed Pump 등의 모듈로 구성되어 여섯 개의 SR90-440i Membrane nano-filter를 통해 Sew water에 포함된 황 성분을 제거하여 UF(Ultra Filtration)로 공급하는 역할을 수행한다. 이러한 과정은 FPSO에 설치된 각종 장비들의 수명을 좌우하는 역할로서 FPSO topside에 설치되는 패키지 가운데 가장 중요한 Package 중 하나라고 할 수 있다. 이번 프로젝트는 우리 회사가 본격적으로 해양플랜트에 뛰어드는 첫걸음이라는 중요한 의미를 지니며, 프로젝트의 수행을 통해 프로젝트 담당 진행자들과 현장 작업자들이 많은 경험을 쌓는 긍정적인 효과를 누릴 수 있었다. 특히, Outdoor condition에서의 작업으로 인해 바닥 오염 등의 상황이 발생하여 전 직원이 동원되어 청소를 실시해야 했던 경험과 Hydro Test(수압검사) 진행을 위해 직원 모두가 긴장한 가운데 뜬 눈으로 밤을 세우는 등의 힘들었지만 값진 경험들을 통해 Package 제작 기술의 발전과 제작 공정시간의 단축과 관련된 노하우를 얻을 수 있었다.

이번 프로젝트에 참여한 김문철 과장은 "여러 종류의 소재, 특히 Super duplex, GRE와

같은 평소에는 쉽게 접할 수 없었던 소재에 대해 많이 배울 수 있었고 Membrane vessel이라는 생소한 부품에 대해서도 충분히 공부할 수 있는 계기가 되었습니다."라며 앞으로 해양플랜트 Package Fabrication을 수행함에 있어서 큰 밑거름이 될 것임을 자부하였다. 마지막으로 이번 SRU Package는 약 800톤 규모의 거대 Package로 당사가 진행한 여러 프로젝트 중에서도 대형규모의 프로젝트에 속하여 대내외적으로 큰 이슈가 되고 있다. 이번 프로젝트를 성공적으로 마무리 함으로서 보다 많은 잠재적인 클라이언트들에게 우리 선보유니텍의 이름을 확실하게 각인시키며 차후 해양프로젝트 수주전에서도 경쟁사보다 유리한 위치에 설 수 있는 발판을 마련하며 앞으로 해양플랜트 사업분야에서 크게 성장할 수 있다는 기대감을 심어주었다.

### SUNBO ONGOING PROJECT PACKAGE SIZE & WEIGHT

PACKAGE	Width (mm)	Length (mm)	Hight (mm)	Weight empty(ton)	Weight operate(kg)	Remark
SRU	18,603	17,103	8,982	217,278	301,913	vsw
HP	3,713	22,063	4,749	48,193	69,337	vsw
CIP	4,859	9,098	5,100	29,093	40,069	vsw
UF	22,947	19,763	7,370	456	528,225	vsw

### DSEC 이영만 대표 일행 우리 회사 현장 방문



지난 2월 26일, DSEC 이영만 대표 일행의 당사방문이 있었다. 이번 방문은 현재 우리 회사의 구평2공장에서 진행 중인 BWMS(Ballast Water Management System)에 대하여 참여기업의 자격으로 진행사항 등에 대한 협의를 목적으로 한 것이다. BWMS는 대덕특구기술사업화 과제로서 IMO가 2017년부터 제한하게 되는 선박 유입수(평형수)에 대한 미생물 및 독성 물질의 규제에 부합하도록 하기 위한 시스템으로 우리 회사가 주관하여 연구기관인 한국기계 연구원과 참여 기관인 DSEC과 공동 연구 개발 진행 중이다. 우리 회사만의 특별한 기술은 평형수 처리 관련 기술로 기존의 전기분해, 플라즈마 등 몇 가지 기술보다 친환경적이고 경제적인 처리 방식으로 개발중이다. 실험이 육상에서 소규모로 진행되다가 현재는 대형 실선에 장착이 가능한 제품으로 육상설비를 구축해서 진행중에 있다. BWMS는 현재 전반적인 외형적 실형은 완벽하게 완료되었으며 주변 연결 등 외부와의 컨디션 조절에 대한 마무리 작업이 한창이다. 이영만 대표 일행은 전반적인 만족을 표하며 빠른 시간내 사업화가 가능 할 수 있도록 관련 진행자들의 수고를 당부하였다.

### 삼성엔지니어링 임원진 일행 우리 회사 현장 방문



지난 2월 14일과 28일, 두 차례에 걸쳐 삼성엔지니어링의 임원진 일행이 우리 회사를 방문 하였다. 1차 방문은 김동운 부사장 님과 김정균 상무님 등 임원진으로 이루어졌으며, 이진상 수석님 외 10명의 실무진이 2차로 방문하였다. 이번 방문은 우리 회사의 소개와 상호협력방안을 협의하는 데 목적을 두었으며 특히 삼성엔지니어링의 Module TF팀이 Module 제작 업체 야드 Tour로 현장을 직접 실시하고 제작업체를 좀 더 이해하는데 중요한 의미를 가졌다 하겠다. 이번 방문을 계기로 우리 회사와 삼성엔지니어링은 상호협력 및 관계를 유지하고 발전해 나가는데 뜻을 같이 하였다.

## 점검! 화재와 폭발, 재해예방을 위한 작업장 안전대책

### ■ 화재

화재는 대부분 열의 형태로 에너지를 발산하는 산화 공정이다. 화재의 위험요소는 연기와 독성가스 발생 또한 불을 끌 때 사용되는 오염된 소화용수의 누출이나 폭발과 같은 복합적인 것을 들 수 있다. 연소될 수 있는 물질이 가열되거나 다른 물질과 접촉할 때 발생하는 화재의 위험은 산화성이 강한 약품 또는 발화성 물질이다.

연기속에 다양한 종류의 화학물질이 포함되어 있을 때 각각의 물질을 합한 것보다도 더욱 위험한 물질이 만들어지기 때문이다.

### ■ 폭발

어느 한 지점으로부터 갑작스러운 물질의 흐름에 의해 특정 지어지는 모든 공정을 의미한다. 물리적인 폭발과 화학반응에 의한 폭발로 나뉘어 진다.

#### ▶ 화재 시 발생하는 가스 및 화염

화재 및 폭발 사고는 경제적, 인적 피해는 물론이고 엄청난 재난을 불러일으킨다. 최근 에너지 소비량의 증가와 각종 건축물의 대형화, 고층화와 각종 내부가연성 내장재의 사용 증가 등에 의해 매년 이러한 중대사고의 규모가 더욱 커져가는 추세를 보이고 있다.

#### 1) 연소 가스(인체에 치명적)

일산화탄소(CO), 이산화탄소(CO<sub>2</sub>), 황화수소(H<sub>2</sub>S), 암모니아(NH<sub>3</sub>), 시안화 수소(HCN), 염화 수소(HCl), 아크롤레인(Acrolein), 다이옥신

#### 2) 화염

대기중의 물질이 타면 불꽃을 낸다. 불꽃은 직접 접하거나 불꽃으로부터 복사열을 방출하여 화재 발생

#### 3) 복사열

복사열은 건물화재에서 연소의 가장 큰 원인으로 그 영향은 가벼운 화상으로부터 사망까지 이르게된다.

#### 4) 산소결핍

공기중 산소농도가 21%에서 15%로 떨어지면 근육이 말을 듣지 않는다. 15%에서 10%로 떨어지면 의식을 잃지만 신선한 공기중에서는 소생할 수 있다.

#### ▶ 화재 및 폭발 사고 예방

1) 기계·기구 및 설비의 안전보건점검 및 이상유무를 근로자의 작업복, 보호구 등의 점검과 착용 및 사용에 관한 교육

#### 2) 안전담당자 지정 작업

- ① 아세틸렌 용접장치, 용접·용단 작업
- ② 밀폐된 장소에서의 용접작업
- ③ 폭발성, 발화성 및 인화성 물질의 취급작업
- ④ 가연성, 폭발성 가스의 발생장치 취급작업
- ⑤ 화학설비의 탱크내 작업
- ⑥ 맨홀작업 등

#### 3) 도급 공사시 공사 착수전 화재·폭발, 독성물질 누출 등의 잠재위험성에 대한 정보를 충분히 제공

### ■ 용접·용단 작업

#### 1) 가연물을 멀리 격리, 불꽃비산방지 조치, 드럼통, 탱크, 배관 등의 용접수리 작업시 조치 사항

- ① 모든 가연성 물질, 폐기물, 쓰레기 등의 제거
- ② 물질의 청소(청소방법은 스팀이나 뜨거운 물을 이용하여 필요시 가성소다 사용)
- ③ 용기 또는 구조물내 환기
- ④ 불활성기체로 내부치환

#### 2) 밀폐장소에서의 작업전 조치 사항

- ① 안전작업허가
- ② 연결을 끊거나 맹판등으로 막아서 작업공간 내로 유출되지 않도록 한다.
- ③ 지속적으로 환기
- ④ 지속적으로 가연성가스 및 산소농도를 검사
- ⑤ 감시인 1명을 배치
- ⑥ 개인보호장비와 구조장비
- ⑦ 안전대, 생명줄, 그리고 보호구 포함하여 적절한 개인보호 장비

#### 3) 가스용접작업시 안전작업방법

- ① 가스용기는 열원으로부터 멀리 이격
- ② 방화복이나 가죽앞치마, 가죽장갑 등의 보호구 착용
- ③ 보안경 착용
- ④ 산소밸브는 기름이 묻지 않도록 한다.
- ⑤ 가스호스는 꼬이거나 손상되지 않도록 하고 용기에 감아서 사용하지 않는다.
- ⑥ 호스연결기구(호스클립, 호스밴드 등)만을 사용하여 확실히 조인다.
- ⑦ 가스호스의 길이는 최대 3m 이내
- ⑧ 호스를 교체하고 처음 사용하는 경우, 호스내의 이

물질을 깨끗이 불어낸다.

- ⑨ 역화방지를 위한 안전장치 설치
- ⑩ 작업 중단시 공급구의 밸브, 콕크를 반드시 잠근다.

#### 4) 가스용기취급시 안전작업방법

- ① 위험장소, 통풍이 안되는 장소에 보관, 방치하지 않는다.
- ② 용기온도를 40℃이하로 유지
- ③ 충격을 가하지 않도록 하고 충격에 대비하여 방호울 등을 설치
- ④ 운반시 캡을 씌워 충격에 대비
- ⑤ 용기의 마개 주위에 있는 유류, 먼지를 제거
- ⑥ 밸브는 서서히 열어 갑자기 가스가 분출되지 않도록 하고 충격에 대비
- ⑦ 사용중 용기와 사용전 용기를 명확히 구별
- ⑧ 용기의 부식, 마모, 변형상태 등을 점검후 사용

### ■ 전기공사

#### 1) 전선에 허용치 이상의 부하가 걸리거나 규격 미달의 전선 굵기일 때는 과열 현상이 발생

#### 2) 정전기가 공기중에서 방전될 때는 불꽃의 발생, 화재나 폭발의 원인이 된다.

#### 3) 전기공사 및 전기설비의 안전대책

- ① 누전방지조치  
접지는 감전방지의 견지에서 시작된 것이며 화재방지의 의미에서는 퓨즈 또는 누전차단기로 전원을 차단하는 것이 가장 유효하다.
- ② 단락  
단락은 적당한 퓨즈, 배선용 차단기(MCCB)를 설치하면 큰 문제는 없으나 순간적으로 대전류가 흐르면 단락점이 용융되어 단선이 되며, 이때 발생하는 불꽃으로 절연피복 그 주위의 가연성 물질에 착화될 가능성이 있으므로 주의해야 한다.



### SUNBO NEWS 선보뉴스

## 삼성중공업 Q-MARK '골드' 등급 인증

우리 회사는 성조회(삼성중공업 협력사 모임) 정기총회에서 삼성중공업 품질 Q-MARK '골드' 등급을 인증 받았다. 삼성중공업은 품질개선을 위해 많은 활동을 기울이고 있으며 그중 대표적인 것이 'Q-MARK 인증'과 '품질실명제'이다.

이중 품질실명제는 삼성중공업 내부 직원들의 품질 향상 활동이며 'Q-MARK 인증'은 협력사를 대상으로 기술 수준과 기자재 수준을 평가하여 협력사에 품질 인증을 하는 활동이다. 우리 회사는 작년까지 '골드' 등급을 유지 하였으며 금번 사내 품질 향상 활동과 라인 QC 정착 등으로 금번 또 한 번의 '골드' 등급을 인증 받았다. 이번 'Q-MARK' 획득으로 우리 회사는 품질 검사에 대하여 무검사 확대와 검사 완화, 대금 지불에 있어서는 지불 시스템 개선 (현금 결제 확대), 물량 부분에서는 물량 확대 및 우선 배분 등 다양한 혜택을 누릴 수 있게 되었다. 끝으로 이번 지면을 빌어 품질 향상에 힘써준 당사 모든 직원들의 노고에 감사드린다.



SUNBO LIFE 추천여행지

## 숲과 계곡이 어우러진 도심 속의 자연, 장산산림욕장에서 봄날의 햇살을 만끽하자

장산산림욕장은 부산의 명산인 장산이 내세울만한 모든 비경을 포함하고 있는 알짜배기 코스이다. 부산의 하나뿐인 폭포라는 양운폭포와 부산 해운대구의 가장 오래된 고찰 폭포사, 그리고 부산에선 흔하지 않는 물놀이가 가능한 계곡까지 이 모든 걸 장산산림욕장은 다 갖추고 있다.

### ☆☆부산 유일의 폭포와 해운대에서 가장 오래된 고찰이 있는 곳



장산산림욕장으로 가는 길은 두 갈래인데 대부분의 길이 포장되어 있고 산책로라고 따로 자연 그대로의 길을 만들어 놓았다. 폭포사 입구 즉 대천공원으로 들어가서 깊숙히 들어가다보면 산으로 접어드는 길목이 나오는데 그 입구가 장산으로 가는 입구이자 장산산림욕장의 입구이다. 그곳에서부터 좌측엔 물이 짹짹 흐르는 계곡이 보인다. 여름철이면 물놀이 하는 시민들로 붐비기도 한다. 좌측엔 계곡이 있고 우측엔 포장이 잘 되어있는 오르막길로 숲이 잘 우거져 있다. 오르막길을 거닐다보면 계곡에 손이라도 담그고 싶은 생각이 든다. 산책로를 통해 숲 속으로 찬찬히 걷다보면 봄 햇살을 즐기는 행복감이 젖어들 것이다.

### ☆☆운동시설광장을 지나 정상까지 올라가면 즐거움이 백배



등산을 하고 있는 중간중간에 보면 휴식할 수 있는 광장이라든가 야외물놀이 학습장이라든가 체육시설이 있어서 산행이 지루하지가 않다. 양운폭포 옆에는 정자까지 만들어 놓아서 정자에서 분위기 있게 장산의 비경을 관람할 수 있게 배려했다. 해운대구의 가장 오래된 고찰인 폭포사에 들릴 수도 있다. 약수터에 있는 귀여운 동자승 인형들과 경내에 있는 커다란 석불이 인상적이다. 일단 양운폭포까지 오게 되면 산림욕장의 대부분을 온 것이나 산림욕장의 하이라이트는 여기서 끝나는 것이 아니다. 산림욕장의 운동시설광장까지 올라 가보면 무료 발맷사지를 받을 수 있는 곳이 있다. 여기서 끝내기 아쉽다면 광장 사잇길로 정상까지 올라가는 산행길이 있으니, 그 길을 따라서 올라가보면 된다. 포장이 안된 산길을 따라 장산의 정상에 서면 그 뿌듯함은 형용할 수 없을 것이다.

### 시내버스로 장산산림욕장 가는 길



\* 대중교통 이용시 : 동부터미널에서 100-1번 / 영도, 부산진시장 혹은 대연동에서 109번 / 서면에서 태화백화점 혹은 부전시장에서 5번 / 부산역에서 40번 / 반송에서 115-1번 시내버스를 이용한다.

\* 해운대 신시가지 대림아파트 정류소에서 하차, 폭포사 방향 표지판을 따라 가다보면 공원같이 느껴지는 곳이 있는데 안쪽으로 깊숙히 들어가다보면 장산산림욕장 입구가 나온다.

### 여행전문가의 추천 블로그

#### 봄날에 떠나는

#### 노란버프의 하이브리드 자전거여행

<http://blog.naver.com/remitkim>



어느새 아지랑이 피어오르는 따스한 봄날이다. 자칫 나른해지기 쉬운 이 계절에는 주말을 이용하여 자전거여행을 떠나보자. 몸도 마음도 가뿐하게 건강한 봄날을 보낼 수 있을 것이다. 이번호에서 소개하는 노란버프의 하이브리드 자전거여행 (<http://blog.naver.com/remitkim>)은 자전거 매니아뿐만 아니라 초보자들도 참고하기 좋은 자전거여행 안내 블로그이다. 이미 개설한 지 7년을 넘긴 인기 블로그다. 블로그는 <행복한 뉴스>, <자전거와 여행>, <여행과 음식>, <자전거 안전교육>, <박물관서재> 등으로 구성되어 있다. 자전거로 여행하기 좋은 곳 소개뿐 아니라 각 지역의 다양한 먹거리와 볼거리도 안내하고 있다. 자전거 매니아라면 자전거로 전국 일주계획을 세우는 데도 참고할 자료도 풍부하다. <자전거 안전교육> 게시판에는 자전거 오르막 기어변속 및 자세, 자전거로 S코스 연습하며 장애물 피하기 등의 교육이 동영상과 함께 소개되어 있고 <박물관서재>에는 창업정보, 혈액형별 좋아하는 위치 등 가볍게 읽어볼 만한 글들이 소개되어 있다.

### 최동배 부장이 추천하는 우수 협력사 탐방

## “선보의 성장은 지역 경제의 성장” — 광일용접기 | 안양준 대표



부산광역시 사하구 구평동에 위치한 광일용접기(대표이사 안양준)는 2005년 1월, 창업과 동시에 우리 회사와 인연을 맺어 지금까지 신뢰를 바탕으로 함께 하고 있는 협력사이다.

광일용접기는 용접기를 전문으로 취급하는 업체로서 판매뿐만 아니라 수리 임

대를 전문으로 하는 업체로 현재 중국과 베트남, 인도네시아 등 해외로 수출도 하는 등 활발한 사업을 펼치고 있다.

안양준 대표는 18년째 같은 일에 종사하고 있는 전문인이다. “사용한 용접기를 들여오면 작업을 통해 다시 새것과 같은 수준으로 만듭니다. 이렇게 재 탄생된 용접기는 선보공업 등의 필요에 따라 판매가 되기도 하고 임대가 되기도 합니다. 물론 AS나 수리도 함께 합니다. 또한 저희 회사는 선보의 구평1공장과 2공장 사이에 있어 주분과 즉시 공급이 됩니다.”

안양준 대표는 회사를 운영함에 있어 ‘정직’을 가장 중요하게 생각하고 있다. 8명의 회사 직원들과 함께 정직을 바탕으로 작업자 각자가 스스로 일을 해 나가는 것을 운영지표로 삼고 있으며 실제로 모든 직원들이 안양준 대표의 관여 없이도

자기 일처럼 열심히 하고 자발적으로 작업을 하고 있다.

2005년 창업을 하였을 때 자금문제와 함께 힘든 시기가 있었다는 안대표는 “용접기 도소매 업체로서 지난 경험을 믿고 사업을 시작했지만 만만치 않은 위기를 겪기도 했습니다. 하지만 선보공업과 같은 든든한 파트너가 위기를 견뎌내는 데 큰 힘이 되었고 이후 더 이상 큰 위기 없이 저희 광일용접기는 꾸준한 성장을 이루었고 지금까지 이어져 오고 있습니다.”

‘선보’ 하면 사람들 좋고 결재 확실하고 꾸준한 최고의 파트너로 늘 감사하게 생각하고 있습니다.” 사업을 하며 손해를 볼 때도 있고 만회도 하지만 선보만큼은 늘 한결같았다는 안대표는 끝으로 선보공업이 더욱 더 승승장구해서 더 큰 글로벌 기업으로 성장하여 지역의 경제를 성장시키고 관련 업체들이 함께 성장할 수 있는 동력이 되기를 희망한다고 말했다.



### RUN SUNBO RUN 생생 현장의 소리



구평1공장 생산관리 | 김문철 과장

## 「 UF 납품은 제 자신을 발전시키는 계기가 되었습니다! 」

구조물이 제작되어 저희에게 입고되면 의장품을 설치하고 관리하는 것이 주된 임무입니다. 현재 5명의 팀원들과 함께 열심히 일 하고 있습니다.

### Q. 현장에서 특별히 신경 쓰는 부분이 있나요?

작업 특성상 높은 장소와 고압탱크 같은 안전에 특히 신경을 써야하는 장소에서 작업을 해야하므로 늘 긴장을 늦춰서는 안됩니다. 작업자들이 다치지 않도록 항상 안전이 최우선입니다. 그리고 품질에도 신경을 쓰고 있습니다.

### Q. 지난 2월 23일 납품 완료한 UF 프로젝트를 현장에서 진행하셨습니다. 이에 수고를 아끼지 않으셨는데 아쉬운 점이 있나요?

처음 하는 일이라 많은 정보가 필요하다고 느꼈습니다. 이전에는 조선 의장품을 주로 작업하다가 이번 UF를 진행하면서 생소한 부분도 많았습니다. 이번 납품을 하며 공부가 많이 되었고 앞으로도 열심히 공부하고 발전해서 최고의 전문인이 되어야겠다고 다짐했습니다.

### Q. 수고하신 동료들에게 하고싶은 말씀이 있으신가요?

이번 프로젝트를 완료하며 자발적으로 새벽같이 출근해서 늦게까지 열심히 하는 동료들이 많았습니다. 그런 동료들의 힘이 모여 무사히 납품이 되었다고 생각합니다. 현장에서 열심히 일하신 작업자분들께 수고하셨고 감사하다고 전하고 싶습니다.

### Q. 입사는 언제 하셨나요?

2008년 4월에 입사해서 다대2공장에서 근무를 시작하였습니다. 작년 8월 현재의 구평1공장에서 근무를 시작하였습니다.

### Q. 현재 소속되어 있는 부서와 하시는 업무를 소개해 주세요.

현재 생산관리부서에서 근무중입니다.

### RUN SUNBO RUN 칭찬릴레이



영도공장 작업반 | 김진우 팀장

## 「 훈훈한 가족같은 분위기로 우리 팀을 이끌어 나가겠습니다! 」

### 부탁드립니다.

잘한 것도 없는데 뽑아주셔서 너무 쑥스럽습니다. 지금껏 칭찬릴레이에 뽑히셨던 많은 분들에게 부끄럽지 않도록 더 열심히 하겠습니다.

### Q. 언제 입사하셨나요?

2008년에 입사하여 약 5년째 근무하고 있습니다. 팀을 맡은 것은 2011년 9월부터입니다.

### Q. 함께 고생하시는 팀원들에게 칭찬해 주세요.

우리 팀의 가장 큰 장점은 모두가 가족같은 분위기에서 일을 한다는 것입니

다. 훈훈한 가족적인 분위기 속에 누구나 열심히 안하는 사람이 없다는 것이 우리 팀이 칭찬받아야 할 부분인 것 같습니다.

### Q. 칭찬릴레이 주자로서 특별히 각오하시는 바가 있나요?

안다치고 열심히, 잘 먹고 잘 살아서 회사에 도움이 되기를 바랍니다. 우리 회사가 더욱 커져서 잘 되었으면 합니다.

### Q. 다음 주자를 칭찬해 주세요.

김대봉 반장을 추천합니다. 같이 일하며 고생을 참 많이 하면서도 늘 성실한 모습이 본받을만 합니다.

### Q. 자기 소개 부탁드립니다.

현재 영도공장에서 저 포함 19명으로 구성된 작업반의 책임팀장으로 일하고 있습니다.

### Q. 이번 호 칭찬릴레이에 뽑히신 소감

## 생일 축하합니다

### 다대공장

다대공장	최원석 (3.05)	박원석 (3.05)
	황지석 (3.07)	김종덕 (3.09)
	오창배 (3.10)	제구원 (3.10)
	유시욱 (3.11)	김형오 (3.13)
	박종혁 (3.18)	임종화 (3.19)
	김승우 (3.24)	서재욱 (3.26)
	권희정 (3.28)	지창대 (3.29)
	조현상 (3.30)	

다대2공장	이정민 (3.01)	김명운 (3.04)
	김현수 (3.06)	강태훈 (3.09)
	석종현 (3.14)	김정욱 (3.15)
	허현정 (3.16)	정성렬 (3.19)
	배승용 (3.23)	허정민 (3.25)

### 구평공장

구평1공장	김선호 (3.08)	이철훈 (3.09)
	최남일 (3.23)	

구평2공장	신민규 (3.02)	김영균 (3.04)
	정민권 (3.09)	이상진 (3.13)
	오우정 (3.17)	박현수 (3.25)
	권태식 (3.27)	



## 입사 기념일

### 다대공장

다대공장	박희순 (3.01)	최두영 (3.01)
	유진아 (3.02)	한진우 (3.02)
	황지석 (3.03)	김승용 (3.06)
	김정식 (3.06)	방대혁 (3.06)
	이석형 (3.06)	유병창 (3.06)
	김언진 (3.07)	조숙희 (3.09)
	조재현 (3.09)	이지영 (3.14)
	엄익상 (3.18)	

### 구평공장

구평1공장	정재현 (3.03)	신성인 (3.07)
	김가영 (3.12)	

구평2공장	박춘복 (3.02)	윤용남 (3.02)
	김지훈 (3.06)	강보영 (3.23)

### 영도공장

영도공장	박현일 (3.06)	조연주 (3.17)
------	------------	------------

### 다른 그림 찾기 A와 B를 비교해 서로 다른 부분 5곳을 찾아보세요.

